



Empowering you to work smarter

NTB7L2

Cintreuse de tubes BreakFree®
Manuel d'utilisation



NAVAC Inc.
www.NavacGlobal.com
Tel/Fax: +1 877 MY-NAVAC
+1 877 696 2822
MADE IN PRC

SAUVEGARDER CE MANUEL
POUR RÉFÉRENCE FUTURE

BREAKFREE®
CORDLESS SERIES

SOMMAIRE

1. Guide de sécurité 01

2. Schéma des pièces NTB7L2 01

3. Paramètres techniques 02

4. Instructions d'utilisation de la cintrreuse de tubes 02

5. Cintrreuse inversée (*La cintrreuse inversée est vendue séparément) 05

6. Chargement 06

7. Dépannage 07

1. Guide de sécurité

⚠ Avertissement

Pour éviter toute blessure, veuillez lire attentivement ce manuel d'instructions avant l'utilisation.

- 1. Maintenez la zone de travail aussi propre que possible afin d'éviter les glissades, les chutes ou autres blessures lors de l'utilisation de l'outil.
- 2. Ne pas utiliser cet outil ou tout autre outil sous l'influence de médicaments, de drogues ou d'alcool.
- 3. Gardez cet outil et tous les autres outils électriques hors de portée des mineurs et de toute autre personne non formée.
- 4. N'essayez pas de faire fonctionner cet outil avec des composants d'outils de pliage d'autres fabricants. Utilisez les pièces OEM incluses dans le kit pour éviter les blessures, la destruction de l'outil et l'annulation de la garantie.
- 5. Maintenez toutes les parties du corps, les appendices ou les objets à l'écart des pièces mobiles pendant le fonctionnement.
- 6. La garantie du produit est annulée si des changements, des modifications ou des personnalisations de l'outil ont eu lieu.
- 7. Les batteries doivent être laissées intactes et scellées ; outre l'annulation de la garantie, l'ouverture des batteries au lithium-ion peut entraîner des blessures graves. Éliminez et manipulez les batteries conformément aux réglementations environnementales locales.
- 8. Pour la recherche de pannes ou de problèmes techniques, veuillez vous reporter au tableau 2 et au tableau 3.

2. Schéma des pièces NTB7L2

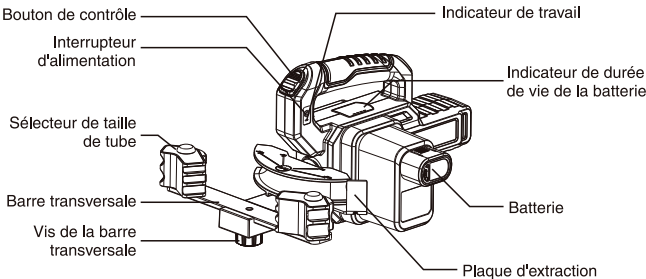


Fig. 1

3. Paramètres techniques

Modèle	NTB7L2
Diamètre extérieur du tube	1/4po, 5/16po, 3/8po, 1/2po, 5/8po, 3/4po, 7/8po
Dimension	12,7pox10,5pox7po(325x268x180mm)
Poids	7,3 lb (3.3 kg)

Pack de batterie

Batterie	7,2V 2Ah 14,4Wh
Charge rapide	45 minutes
Température ambiante	41°F-104°F (5°C-40°C)
Protocole de charge rapide	PD3.0/FCP/AFC/QC, compatible avec les interfaces C vers C et A vers C.

Table 1

4. Instructions d'utilisation de la cintrreuse de tubes

4.1 Préparation

Utilisez toujours des **tubes en cuivre souples**. Les tubes en cuivre dur déclenchent un échec. Les tubes de cuivre déformés (écrasés, tordus, ovales etc) oxydés ou non en cuivre déclenchent un échec.

4.2 Installation de la barre transversale

Serrez la vis de la barre transversale pour verrouiller la barre transversale sur l'outil.

4.3 Installation de la batterie

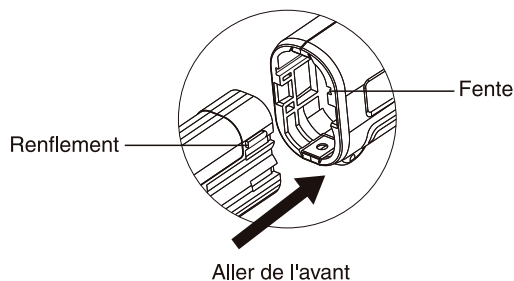
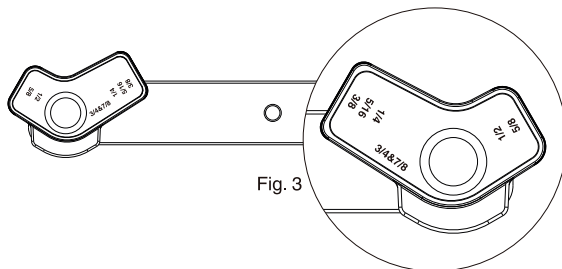


Fig. 2

4.4 Utilisation de la cintreuse de tubes

1. Mettre en place le sélecteur de taille de tube, puis verrouiller;



4.6 Mise en veille

- Après le pliage, appuyez sur l'interrupteur d'alimentation, pour mettre l'outil en mode veille.
- L'outil entre automatiquement en mode d'économie d'énergie, le témoin lumineux s'éteint si aucune opération n'est effectuée dans les 5 minutes.

5. Cintreuse inversée (*La cintreuse inversée est vendue séparément)

- Verrouillez le bloc de retenue du coude inversé à l'aide de la **vis A** sur la cintreuse de tubes, appuyez sur le mandrin de taille appropriée, le côté de la marque d'angle étant tourné vers le bas, dans le bloc de retenue du coude inverse.
- Verrouiller la barre transversale sur le bloc de retenue du coude inversé, puis l'insérer dans la tête de poussée et la verrouiller avec la **vis B**.
- Faites glisser le sélecteur de taille de tube dans la bonne position (voir 4.1). Sélectionnez la taille d'encoche souhaitée sur le sélecteur de taille de tube orienté vers le mandrin, placez le tube de cuivre dans l'encoche de taille des deux côtés, puis commencez le pliage inverse.

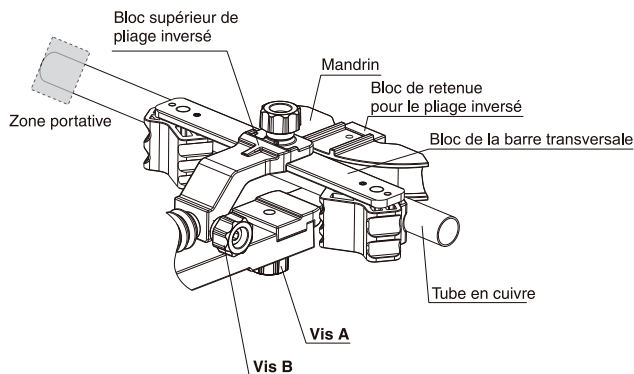


Fig. 7

6. Chargement

- Appuyez sur les languettes de dégagement de la batterie pour la retirer.

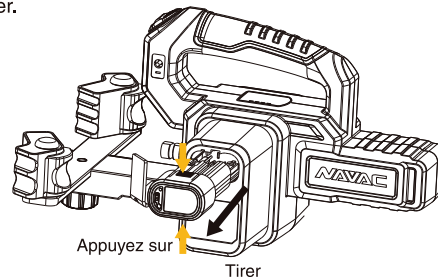


Fig. 8

- Veuillez utiliser un câble de données de type C pour le chargement*.

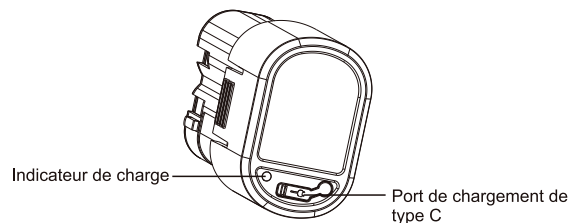


Fig. 9

- Charge normale : le voyant clignote lentement
- Charge complète : le voyant reste allumé
- Erreur de charge : le voyant clignote rapidement

Informations sur le bloc-batterie :

- Protocole de charge rapide : prend en charge PD3.0/FCP/AFC/QC, compatible avec les interfaces C vers C et A vers C, le temps de charge reste identique à celui du chargeur d'origine, soit 45 minutes.
- Polyvalence : peut être utilisé comme petite batterie externe portable pour recharger les téléphones mobiles, etc.
- Compatibilité : Compatible avec tous les outils électriques au lithium NAVAC 7,2 V, le chargeur d'origine peut également charger la batterie.

*La batterie de ce produit est compatible à la fois avec la charge rapide universelle de type C et la charge sur station d'accueil spécifique à la marque NAVAC.

Il est recommandé de privilégier la première. Si la charge sur station d'accueil est utilisée, la batterie peut entrer en état de protection contre les surtensions après avoir été complètement chargée. Il s'agit d'un phénomène normal qui n'affecte pas la fonction de décharge de la batterie, la sécurité de la charge ou la durée de vie.

7. Dépannage

Problème	Cause possible	Solution
Indicateur de travail un flash un arrêt	Court-circuit	Contactez le fabricant ou le revendeur pour réparation
Indicateur de travail deux flashes un arrêt	Échec de la détection de l'ID	Vérifiez la position de la batterie ou de la broche d'identification
Indicateur de travail trois flashes un arrêt	Protection de la température de la batterie	Attendez que la batterie se refroidisse ou se réchauffe.
Indicateur de travail quatre flashes un arrêt	Protection de surintensité	Redémarrer
Indicateur de travail cinq flashes un arrêt	Protection de la température du moteur	Attendre que le moteur refroidisse
Indicateur de travail six flashes un arrêt	Protection par interrupteur de fin de course	Contactez le fabricant ou le revendeur pour réparation

Table 3

Problème	Cause possible	Solution
La cintrreuse ne fonctionne pas ou s'arrête en cours de fonctionnement lorsque l'interrupteur d'alimentation et le bouton de fonctionnement sont enfoncés	Batterie faible	Charge
	Défaillance de la ligne ou du moteur	Contactez le fabricant ou le revendeur pour réparation
	L'encoche du sélecteur de taille de tube sélectionné ne correspond pas au tube en cuivre	Sélectionnez une encoche de sélection de taille de tube appropriée
	Le mandrin sélectionné ne correspond pas au tube en cuivre	Choisir un mandrin approprié
	Le rapport sélectionné sur la barre transversale ne correspond au tube de cuivre	Suivez les instructions de la barre transversale pour sélectionner le bon rapport
Déformation, fracture, mauvais angle du tube en cuivre	Le tube de cuivre cintré est un tube de cuivre dur	Utilisez des tubes en cuivre souples.

Table 4