

NAVAC

Empowering you to work smarter

Outil d'évasement NTF66 NTF66C Manuel de l'utilisateur



NAVAC Inc.
www.NavacGlobal.com
Tel/Fax: +1 877 MY-NAVAC
877 696 2822
MADE IN CHINA



Le non-respect des avertissements peut
entraîner la mort ou des blessures graves.

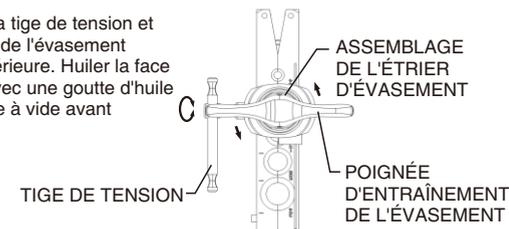
**GARDER CE MANUEL
POUR RÉFÉRENCE FUTURE**

SOMMAIRE

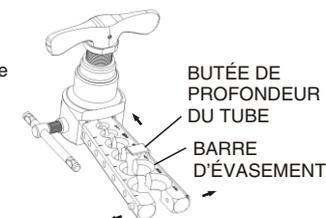
INSTRUCTIONS D'UTILISATION	01
ENTRETIEN	03
APPLICATION	03

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

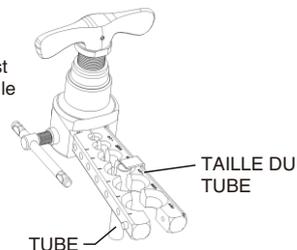
1. Avant l'utilisation, reculer la tige de tension et la poignée d'entraînement de l'évasement jusqu'à leur extrémité supérieure. Huiler la face du cône de l'évasement avec une goutte d'huile de réfrigérant ou de pompe à vide avant chaque évasement.



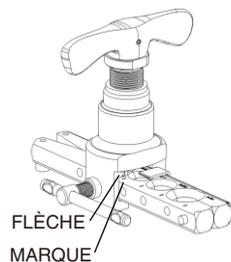
2. Déplacez l'étrier à l'extrémité de la barre d'évasement (extrémité avec les goupilles) et ouvrez l'évasement du tube. Déplacez la butée de profondeur du tube à la taille du tube à évaser.



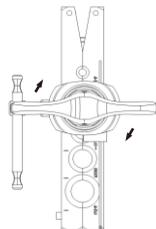
3. Insérez le tube dans le bon trou en fonction de son diamètre et de la taille indiquée sur le bloc d'évasement. Assurez-vous que le tube est inséré jusqu'à la butée de profondeur avant de le serrer. Veillez à mettre l'écrou d'évasement en premier !



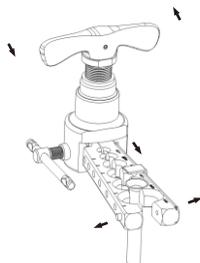
4. Alignez l'étrier avec la flèche de marque de la barre d'évasement, puis serrez la tige de tension. Vous devez sentir le roulement à billes opposé à la barre de tension se mettre en place. Si le tube n'est pas rond et que l'étrier ne glisse pas en position, serrez la tige de tension progressivement et revenez en arrière, puis faites glisser l'étrier en place.



5. Tournez la poignée d'entraînement de l'évasement dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'embrayage se désengage automatiquement. Tournez encore 2 ou 3 fois pour vous assurer que l'évasement est lisse et bruni par le cône excentrique.



6. Faites reculer le cône hors du tube en tournant la poignée d'entraînement de l'évasement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'en haut. Desserrez ensuite la tige de tension du bloc d'évasement, faites glisser l'étrier vers l'arrière et ouvrez la barre d'évasement pour retirer le tube. Inspectez l'évasement terminé.

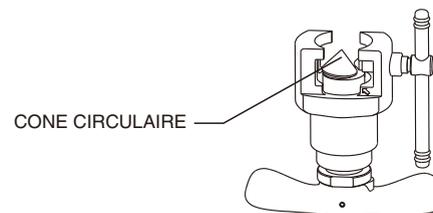


ENTRETIEN

Attention :

Veillez à relever le cône avant de relâcher la tige de tension sinon vous risquez de vous pincer ou de vous couper les mains !

1. Maintenez le cône circulaire de 45° propre en essuyant toute poussière de cuivre après utilisation.
2. Ajouter fréquemment du lubrifiant à la tige de tension du bloc d'évasement et aux filetages de l'entraînement de l'évasement.
3. Graisser fréquemment les roulements intérieurs et l'accouplement de la tige d'entraînement de l'évasement.



APPLICATION

Modèle	NTF66	NTF66C
Diamètre extérieur du tube	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"	1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
Accessoire	/	NTC12