

# NAVAC

Empowering you to work smarter

Alimentation manuelle et à la perceuse  
Outil d'évasement

## NTF67D

Manuel de l'utilisateur



Le non-respect des avertissements peut entraîner des blessures graves ou mortelles.

**GARDER CE MANUEL  
POUR RÉFÉRENCE FUTURE**

**NAVAC Inc.**  
[www.NavacGlobal.com](http://www.NavacGlobal.com)  
Tel/Fax: +1 877 MY-NAVAC  
877 696 2822

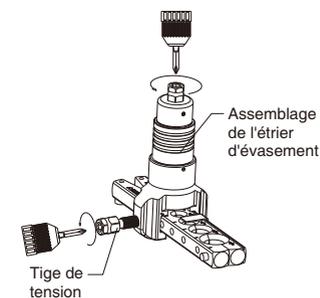
MADE IN CHINA

## SOMMAIRE

PRÉPARATION	01
MODE D'EMPLOI (AVEC PERCEUSE)	01
MODE D'EMPLOI (MANUEL)	03
ENTRETIEN	05
APPLICATION	05

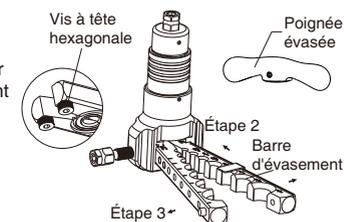
### PRÉPARATION

- Assurez-vous que le cône d'évasement est dans la position la plus haute en tournant l'étrier d'évasement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Tourner la tige de tension dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit éloignée de la chambre intérieure du corps de l'évaseur.
- Lubrifier légèrement le cône d'évasement avec l'huile de la pompe à vide.

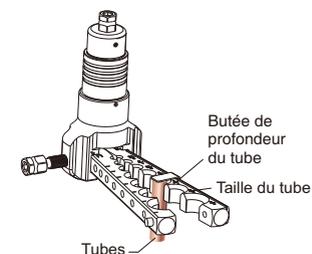


### MODE D'EMPLOI (AVEC PERCEUSE)

1. Retirer la poignée.
2. Avec les vis hexagonales tournées vers le bas sur la barre d'évasement, ouvrez la barre d'évasement et insérez la barre d'évasement dans le corps d'évasement à l'endroit indiqué par la flèche.
3. Une fois insérée, tirez vers l'avant et ouvrez la barre d'évasement.

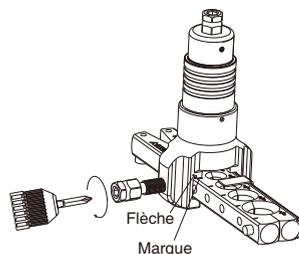


4. Placez la butée de profondeur du tuyau à la bonne taille. Insérer le tube de cuivre jusqu'à la butée de profondeur.

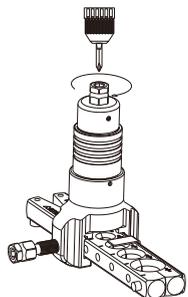


5. Fermez la barre d'évasement et déplacez le corps de l'évasement sur le tube. Il doit s'enclencher.

6. Serrer la barre de tension.



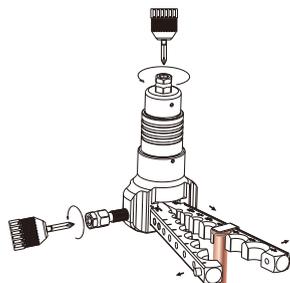
7. Utiliser une mèche hexagonale de 1/4" et l'insérer dans la douille hexagonale de l'extrémité de l'extenseur. La perceuse étant réglée pour tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, commencez à percer et continuez jusqu'à ce que l'embrayage s'enclenche (clic).



8. Inverser le sens de la perceuse pour tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et démarrer la perceuse jusqu'à ce que la position supérieure du cône d'évasement soit atteinte et que l'embrayage s'enclenche (clic).

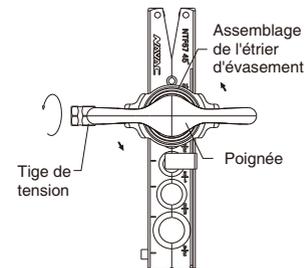
9. Desserrer la barre de tension.

10. Faire glisser le corps de l'évaseur vers l'extrémité et ouvrir la barre d'évasement.



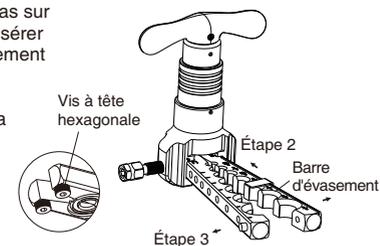
### MODE D'EMPLOI (MANUEL)

1. S'assurer que la poignée est correctement installée sur le corps de l'évaseur.

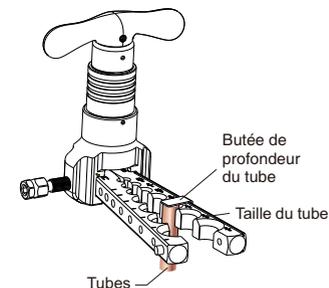


2. Les vis hexagonales étant orientées vers le bas sur l'évasement, ouvrir la barre d'évasement et insérer la barre d'évasement à l'endroit indiqué par la flèche.

3. Une fois insérée, tirez vers l'avant et ouvrez la barre d'évasement.

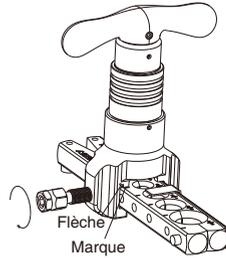


4. Placez la butée de profondeur du tuyau à la bonne taille. Insérer le tube de cuivre jusqu'à la butée de profondeur.

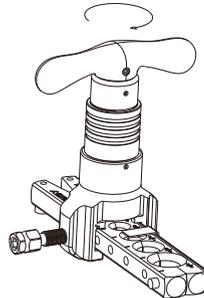


5. Fermez la barre d'évasement et déplacez le corps de l'évasement sur le tube. Il doit s'enclencher.

6. Serrer la barre de tension.



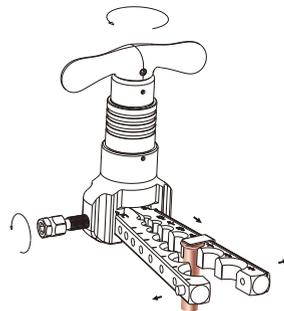
7. Tourner la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre et continuer jusqu'à ce que l'embrayage s'enclenche (clic).



8. Tourner la poignée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la position supérieure du cône d'évasement soit atteinte et que l'embrayage s'enclenche (clic).

9. Desserrer la barre de tension.

10. Faire glisser le corps de l'évaseur vers l'extrémité et ouvrir la barre d'évasement.

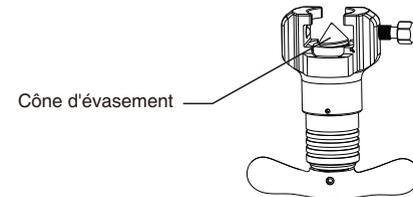


## ENTRETIEN

Attention :

Veillez à relever le cône de l'évaseur avant de relâcher la tige de tension de la torche, sinon vous risquez de vous pincer ou de vous couper les mains !

1. Maintenez le cône circulaire de 45° propre en essuyant toute poussière de cuivre après utilisation.
2. Ajouter fréquemment du lubrifiant à la tige de tension du bloc d'évasement et aux filetages de l'entraînement de l'évasement.
3. Graisser fréquemment les roulements intérieurs et l'accouplement de la tige.



## APPLICATION

Modèle	NTF67D
Diamètre extérieur du tube	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4"
Accessoire	Mallette de transport, jauge d'évasement NFG1